

V Series Linear Guideway Vertical Machining Center

V系列线轨立式加工中心



 **新誉集团**
New United Group

SHINRI® 新瑞

江苏新瑞重工科技有限公司
JIANGSU SHINRI HEAVY INDUSTRY SCIENCE & TECHNOLOGY CO., LTD.

Main Feature

主要特点

- ☑ V系列线轨立式加工中心符合市场竞争要求，广泛适用于中小型、板件、盘类、壳体类零件的中小批量精密加工，同时也适用于模具加工，V45/V55/V70为您的工厂提供多种解决方案。
- ☑ 应用三维计算机辅助设计（3D-CAD）和有限元（FEM）分析开发的高刚性机床结构；采用加宽的床身和“人”字型的立柱结合成“三角形”的高刚性机床主体。
- ☑ 高精度滚子凸轮驱动自动换刀装置（标准配置），该装置快速可靠。V45/V55/V70配置24把刀具，换刀时间为1.8秒，V70为2.5秒（刀对刀）。

- ☑ V series linear guide-way vertical machining center is a new conception against increasing market competition. They have a wide range of high precision applications that covering middle/small size, plate chucking, housing parts as well as die mould tooling.V45/V55/V70 provide various solutions for your factory metalwork process.
- ☑ High rigidity machine is developed with applying 3D-CAD and FEM.The 人 style machine structure is composed of extra widened bed and A shaped column.
- ☑ This machine takes high accurate rolling cam type tool magazine as its standard configuration. It is with high speed and reliable.V45,V55 and V70 are equipped with 24 tools. Tool change time of V45 and V55 is 1.8 seconds and 2.5 seconds for V70.



快速响应



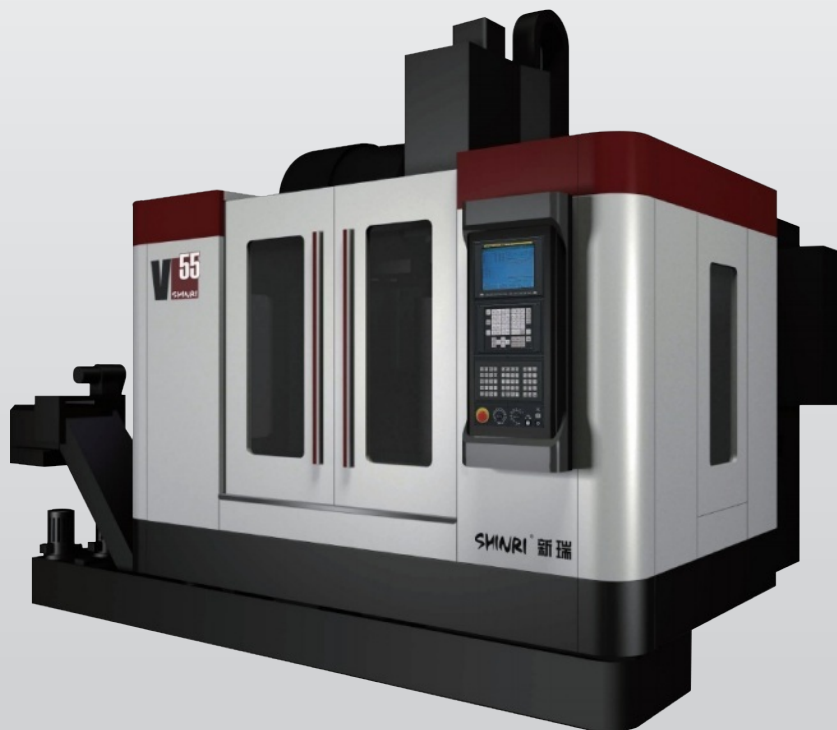
国内外领先



安全保障

☑ 性能**稳定**

☑ 配套**先进**



Main Specifications

主要规格

规格	技术参数	单位	V40	V45	V55
工作台 Worktable	工作台尺寸 Worktable dimension	mm	650 × 400	900 × 450	1300 × 550
	最大承载重量 Max.load	kg	300	700	950
	T型槽 T-slot	mm	3-18 × 125	5-18 × 80	5-18 × 100
行程 Travel	X轴 X axis	mm	500	800	1000
	Y轴 Y axis	mm	400	450	550
	Z轴 Z axis	mm	400	520	600
	工作台表面至主轴端面 Distance from worktable to spindle nose	mm	150-550	150-670	150-750
	主轴中心到Z轴导轨防护罩 Distance from spindle center to guideway guard of Z axis	mm	435	470	570
主轴 Spindle	主轴转速 Spindle speed	rpm	10000	8000	8000
	主轴扭矩 Spindle torque	N.m	35.5 (连续) / 70 (15分钟)	52.5(连续) / 96 (15分钟)	52.5(连续) / 96 (15分钟)
	主轴电机 Spindle motor	kw	7.5/11	11/15	11/15
	锥孔 Taper hole		BT40	BT40	BT40
进给速度 Feed rate	X/Y/Z轴快速速度 X/Y/Z axis rapid feed rate	m/min	48/48/48	36/36/30	36/36/30
	X/Y/Z轴进给速度 X/Y/Z axis feed rate	m/min	20	20	20
刀库 Tool magazine	刀柄型式 Shank type		MAS BT40	MAS BT40	MAS BT40
	拉钉型式 Pull stud type		MAS P40T-1	MAS P40T-1	MAS P40T-1
	刀具容纳数 Magazine capacity	把	16 (凸轮式 Cam type)	24 (凸轮式 Cam type)	24 (凸轮式 Cam type)
	刀具最大直径 (满刀) Max.tool diameter (adjacent pots full)	mm	Φ85	Φ80	Φ80
	刀具最大直径 (临空刀) Max.tool diameter(empty)	mm	Φ125	Φ125	Φ125
	刀具最大长度 Max.length of tool	mm	300	300	300
	刀具最大重量 Max. weight of tool	kg	8	8	8
控制系统 Control system			标配FANUC-0i-MF	标配FANUC-0i-MF	标配FANUC-0i-MF
精度 Accuracy	X/Y/Z轴定位精度 X/Y/Z axis positioning accuracy	mm	0.010/0.010/0.010	0.015/0.015/0.015	0.015/0.015/0.015
	X/Y/Z轴重复定位精度 X/Y/Z axis repeatability	mm	0.006/0.006/0.006	0.008/0.008/0.008	0.008/0.008/0.008
机床重量 Overall dimension	占地尺寸(带排屑器) Floor occupation (Including chip conveyor)	mm	1650 × 2450 × 2500	3610 × 2100 × 2500	4000 × 2400 × 2690
	重量 Weight	T	3.0	4.5	5.5
机床动力源 Power supply	压缩空气压力 Pneumatic pressure	Mpa		0.5-0.8	
	压缩空气耗气量 Pneumatic air consumption	L/min		500	
	电源 Power			3相 AC380V,50/60Hz,25KVA	

Main Specifications

主要规格

规格	技术参数	单位	V60	V70
工作台 Worktable	工作台尺寸 Worktable dimension	mm	1300×600	1500×700
	最大承载重量 Max.load	kg	950	1000
	T型槽 T-slot	mm	5-18×100	5-22×135
行程 Travel	X轴 X axis	mm	1020	1300
	Y轴 Y axis	mm	600	700
	Z轴 Z axis	mm	600	750
	工作台表面至主轴端面 Distance from worktable to spindle nose	mm	150-750	170-920
	主轴中心到Z轴导轨防护罩 Distance from spindle center to guideway guard of Z axis	mm	570	
主轴 Spindle	主轴转速 Spindle speed	rpm	12000	8000
	主轴扭矩 Spindle torque	N.m	35.8(连续) / 70 (15分钟)	95(连续) / 115 (15分钟)
	主轴电机 Spindle motor	kw	7.5/11	15/18.5
	锥孔 Taper hole		BT40	BT50
进给速度 Feed rate	X/Y/Z轴快速进给速度 X/Y/Z axis rapid feed rate	m/min	36/36/30	24/24/18
	X/Y/Z轴进给速度 X/Y/Z axis feed rate	m/min	20	10
刀库 Tool magazine	刀柄型式 Shank type		MAS BT40	MAS BT50
	拉钉型式 Pull stud type		MAS P40T-1	MAS P50T-1
	刀具容纳数 Magazine capacity	把	24 (凸轮式 Cam type)	24 (凸轮式 Cam type)
	刀具最大直径 (满刀) Max.tool diameter (adjacent pots full)	mm	Φ80	Φ100
	刀具最大直径 (临空刀) Max.tool diameter(empty)	mm	Φ125	Φ200
	刀具最大长度 Max.length of tool	mm	300	350
	刀具最大重量 Max. weight of tool	kg	8	15
控制系统 Control system			标配FANUC-0i-MF	标配FANUC-0i-MF
精度 Accuracy	X/Y/Z轴定位精度 X/Y/Z axis positioning accuracy	mm	0.015/0.015/0.015	0.015/0.015/0.015
	X/Y/Z轴重复定位精度 X/Y/Z axis repeatability	mm	0.008/0.008/0.008	0.008/0.008/0.008
机床重量 Overall dimension	占地尺寸(带排屑器) Floor occupation (Including chip conveyor)	mm	4000×3000×2690	5040×3000×3150
	重量 Weight	T	6	10
机床动力源 Power supply	压缩空气压力 Pneumatic pressure	Mpa	0.5-0.8	
	压缩空气耗气量 Pneumatic air consumption	L/min	500	
	电源 Power		3相 AC380V,50/60Hz,25KVA	

江苏新瑞重工科技有限公司

JIANGSU SHINRI HEAVY INDUSTRY SCIENCE AND TECHNOLOGY CO.,LTD.

原江苏多棱数控机床有限公司

FORMERLY KNOWN JIANGSU DUOLENG CNC MACHINE TOOL CO.,LTD.

中国江苏常州市武进高新技术产业开发区凤栖路20号 邮编: 213166
No.20 Fengqi Road, Wujin Hi-Tech Industrial Zone, Changzhou,
Jiangsu, China, 213166
电话 (Tel) : 0519-68886200 68886262
传真 (Fax) : 0519-88385508 83261312
E-mail: sales@shinri.cn
Intl. Business Dept.: export@shinri.cn

宁夏新瑞长城机床有限公司

SHINRI CHANGCHENG MACHINE TOOL CO.,LTD.

中国宁夏银川市西夏区宝湖西路505号 邮编: 750021
No.505 Baohu Xi Road, Xixia District, Yinchuan City, Ningxia,
China, 750021
电话 (Tel) : 0951-2139208
传真 (Fax) : 0951-2139158



24小时服务热线: 400-828-5508
www.shinri.cn